

**DECLARATION OF PERFORMANCE** Nr: 2013-06-10 Version: 1

1. Unique identification code of the product type:  
**K-ES TORCH ON** **TL3**

2. Type, batch or serial number of the product:  
**K-ES TORCH ON**

DESCRIPTION OF THE PRODUCT		Test method
Type of application	Underlay sheet	EN 1849-1
Method of application	Torching (mechanical when needed)	EN 1849-1
Type of coating	SBS-modified bitumen	EN 1848-1
Type of carrier	Polyester non woven	EN 1848-1
Type of top surfacing	Fine sand	EN 1848-1
Type of bottom surfacing	Thermofusible film and torch-on elastomer bitumen	EN 1848-1
Mass per unit area	3,200 kg/m <sup>2</sup> (- 5 %)	EN 1849-1
Nominal thickness	2,5 mm (- 10 %)	EN 1849-1
Length	10,0 m (- 1 %)	EN 1848-1
Width	1,0 m (± 1 %)	EN 1848-1
Straightness	max deviation 20 mm/10 m	EN 1848-1
Visual defects	No defects	EN 1850-1

Intended use or uses of the construction product:	6. AVCP-class
EN 13707 :2004 + A2 :2009 Reinforced bitumen sheets for roof waterproofing	2+
EN 13969 :2004 + A1 :2006 Bitumen damp proof sheets including bitumen basement tanking sheets	2+
EN 13970 :2004 + A1 :2006 Bitumen water vapour control layers	3
EN 13859-1 :2010 Underlays for discontinuous roofing	3

4. Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer:  
**KATEPAL OY, P.O.Box 33, FI-37501 Lempäälä, Finland, Tel: +358 3 375 9111, Fax: +358 3 375 0974, www.katepal.fi, E-mail: katepal@katepal.fi**

5. Where applicable, name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in Article 12(2):

7. In case of the declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard  
In case of AVCP 2+  
The notified factory production control certification body VTT Expert Services No. 0809 performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control.  
In case of AVCP 3  
The notified testing laboratory VTT Expert Services No. 0809 has carried out the determination of the product type on the basis of type-testing (based on sampling carried out by the manufacturer), type calculation, tabulated values or descriptive documentation of the product

8. In case of the declaration of performance concerning a construction product covered by a European technical approval (ETA): *not valid for this product*


9. Declared performance

FIRE PROPERTIES	Fireclass	Classification	Test method
External Fire performance <sup>1)</sup>	Broof(t2)	EN 13501-5	ENV 1187 (t2)
Reaction to Fire	F	EN 13501-1	EN ISO 11925-2

ESSENTIAL CHARACTERISTICS	0809-CPD-0546				Tolerance	Units	Test Method
	EN 13707: 2004 + A2: 2009	EN 13969: 2004 + A1: 2006	EN 13970: 2004 + A1: 2006	EN 13859-1: 2010			
Watertightness under pressure	PASS	PASS	PASS	-	-	-	EN 1928 A
Resistance to water penetration	-	-	-	W1 (200 mm)	-	-	EN 1928 A
Water vapour resistance	-	-	20 000	-	-	μ	EN 1931
Tensile strength at 23 °C	-	-	-	-	-	-	EN 12311-1
longitudinal	750	750	750	750	- 20 %	N/50 mm	
transversal	450	450	450	450	- 20 %	N/50 mm	
Elongation at maximum force	-	-	-	-	-	-	EN 12311-1
longitudinal	> 30	> 30	> 30	> 30	-	%	
transversal	> 30	> 30	> 30	> 30	-	%	
Resistance to Static Loading	NPD	NPD	-	-	-	kg	EN 12730
Resistance to impact at -10 °C	NPD	NPD	NPD	-	-	mm	EN 12691
Resistance to impact at +23 °C	NPD	NPD	NPD	-	-	mm	EN 12691
Resistance to tearing	-	-	-	-	-	-	EN 12310-1
longitudinal	250	250	250	250	- 20 %	N	
transversal	250	250	250	250	- 20 %	N	
Peel resistance of joint	NPD	-	-	-	- 20 %	N/50 mm	EN 12316-1
Shear resistance of joint	NPD	NPD	NPD	-	- 20 %	N/50 mm	EN 12317-1
Flexibility at low temperature	-	-	-	-	-	-	EN 1109
upper surface Ø 30 mm	-15	-15	-15	-15	-	°C	
bottom surface Ø 30 mm	-10	-10	-10	-10	-	°C	
Type according to EN 13969	-	NPD	-	-	-	-	
<b>DURABILITY AFTER AGEING</b>	-	-	-	-	-	-	
Ageing with UV, water and heat	NPD	-	-	-	-	-	EN 1297
Flexibility at low temperature after heat ageing	10	-	-	-	-	max drop °C	EN 1296+1109
Stability at elevated temp. after heat ageing	80	-	-	-	-	°C	EN 1296+1110
Watertightness after heat ageing	-	NPD	-	-	-	-	EN 1296+1128
Watertightness after chemical treatment	-	NPD	-	-	-	-	EN 1847+1128
Water vapour res. after heat ageing	-	-	NPD	-	-	-	EN 1296+1931
Water vapour res. after chemical treatment	-	-	NPD	-	-	-	EN 1847+1931
Resistance to water penetration after ageing	-	-	-	NPD	-	-	EN 13859-1
Tensile strength (longitudinal) after ageing	-	-	-	NPD	-	N/50 mm	EN 13859-1
Tensile strength (transversal) after ageing	-	-	-	NPD	-	N/50 mm	EN 13859-1
Elongation at max.force (longit.) after ageing	-	-	-	NPD	-	%	EN 13859-1
Elongation at max.force (transv.) after ageing	-	-	-	NPD	-	%	EN 13859-1

DANGEROUS SUBSTANCES NPDPDPDPD  
 Note 1: This product does not contain asbestos or tar constituents  
 Note 2: In the absence of European harmonized test methods, verification and declaration on release/content has to be done taken into account national provisions in the place of use.  
 NPD = no performance determined

OTHER CHARACTERISTICS	ACCORDING TO:	EN 13707	EN 13969	EN 13970	EN 13859-1	Tolerance	Units	Test Method
Stability at elevated temperature		80	-	-	-	-	°C/2h	EN 1110
Water vapour transmission properties		20000	-	-	20000	-	μ	EN 1931
Dimensional stability		-0,6	-	-	-0,6	-	%	EN 1107-1
Adhesion of granules		NPD	-	-	-	-	%	EN 12039
Watertightness after stretching at low temp.		-	-	-	-	-	-	EN 13897
longitudinal		NPD	-	-	-	-	%	
transversal		NPD	-	-	-	-	%	
Form stability under cyclic temp. change		NPD	-	-	-	-	mm	EN 1108

10. The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 9. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.  
 Signed for and on behalf of the manufacturer by:  
 Lempäälä 2013-06-10  Ahti Kekonen / Managing director  
 Version: 1  
 Updated: 06/2013

**SUORITUSTASOILMOITUS**

No:

2013-06-10

Version:

1

1. Tuotetyypin yksilöllinen tunnistus:

**K-ES HITSATTAVA**

TL3

2. Tyyppi-, erä- tai sarjanumero tai muu merkintä, jonka ansiosta rakennustuotteet voidaan tunnistaa, kuten 11 artiklan 4 kohdassa edellytetään:

**K-ES HITSATTAVA**

**TUOTTEEN KUVAUS**

Tuotetyyppi	Aluskermi	
Kiinnitystapa	Hitsaus (tarvittaessa mekaaninen)	
Pintaumassa	SBS-kumibitumi	
Tukikerros	Polyesterihuopa	
Yläpinta	Hieno hiekka	
Alapinta	SBS-hitsausbitumi ja sulatettava muovikalvo	<b>Menetelmä</b>
Nimellispaino	3,200 kg/m <sup>2</sup> (- 5 %)	EN 1849-1
Nimellispaksuus	2,5 mm (± 10 %)	EN 1849-1
Pituus	10,0 m (- 1 %)	EN 1848-1
Leveys	1,0 m (± 1 %)	EN 1848-1
Suoruuvaatimus	maks. poikkeama 20 mm/10 m	EN 1848-1
Näkyvät virheet	Ei virheitä	OK EN 1850-1

3. Valmistajan ennakoima, sovellettavan yhdenmukaistetun teknisen eritelmän mukainen rakennustuotteen aiotu käyttötarkoitus tai -tarkoitukset:

EN 13707 :2004 + A2 :2009	Bitumiset vedeneristyskermit	0809-CPD-0546	2+	6. AVCP-luokka
EN 13969 :2004 + A1 :2006	Bitumiset kosteuseristeet mukaan lukien perustusten bitumiset vedenpaine-eristeet	0809-CPD-0546	2+	
EN 13970 :2004 + A1 :2006	Bitumiset höyrnsulut		3	
EN 13859-1 :2010	Epäjatkuvien katteiden aluskatteet		3	

4. Valmistajan nimi, rekisteröity kaupan nimi tai tavaramerkki sekä osoite, josta valmistajaan saa yhteyden, kuten 11 artiklan 5 kohdassa edellytetään:

KATEPAL OY, PL 33, 37501 Lempäälä, Puh: (03) 375 9111, Fax: (03) 375 0974, www.katepal.fi, E-mail: katepal@katepal.fi

5. Mahdollisen valtuutetun edustajan, jonka toimeksiantoon kuuluvat 12 artiklan 2 kohdassa eritellyt tehtävät, nimi sekä osoite, josta tähän saa yhteyden:

7. Kun kyse on yhdenmukaistetun standardin piiriin kuuluvan rakennustuotteen suoritusasuista:

**JÄRJESTELMÄ 2+**

Ilmoitettu tuotesertifiointilaitos VTT Expert Services No. 0809 suoritti järjestelmän mukaisesti tuotantolaitoksen sekä tuotannon sisäisen laadunvalvonnan alkutarkastuksen, tuotannon sisäisen laadunvalvonnan jatkuvan valvonnan, arvioinnin ja evaluoinnin ja antoi tuotannon sisäisen laadunvalvonnan vaatimustenmukaisuusodistuksen.

**JÄRJESTELMÄ 3**

Ilmoitettu testauslaboratorio VTT Expert Services No. 0809 on suorittanut tuotetyypin määrityksen tuotteen tyyppitestauksen (valmistajan suorittaman näytteenoton perusteella), tyyppilaskennan, taulukoitujen arvojen tai tuotetta kuvaavien asiakirjojen perusteella

8. ETÄän perustuva DoP:

ei tarvita

9. Ilmoitetut suoritusastot

**PALO-OMNINAISUDET**

Ulkopuolisen palon kesto <sup>1)</sup>	Paloluokka	Luokitus	Menetelmä
	Broof(t2)	EN 13501-5	ENV 1187 (t2)
Palokäyttäytyminen	F	EN 13501-1	EN ISO 11925-2

**ILMOITETUT SUORITUSTASOT**

Harmonisoitu tuotestandardi:	0809-CPD-0546				Toleranssi	Yksikkö	Menetelmä
	EN 13707: 2004 + A2: 2009	EN 13969: 2004 + A1: 2006	EN 13970: 2004 + A1: 2006	EN 13859-1: 2010			
Vedenpaineenkestävyys	kestää	kestää	kestää	-	-	-	EN 1928 A
Veden tunkeutuminen	-	-	-	W1 (200 mm)	-	-	EN 1928 A
Vesihöyrynläpäisy	-	-	20 000	-	-	μ	EN 1931
Vetolujuus, +23 °C	-	-	-	-	-	-	EN 12311-1
pituussuuntaan	750	750	750	750	- 20 %	N/50 mm	
poikkisuuntaan	450	450	450	450	- 20 %	N/50 mm	
Venymä maksimivoimalla	-	-	-	-	-	-	EN 12311-1
pituussuuntaan	> 30	> 30	> 30	> 30	-	%	
poikkisuuntaan	> 30	> 30	> 30	> 30	-	%	
Staatituen kuorman kestävyys	NPD	NPD	-	-	-	N	EN 12730
Iskunkestävyys -10 °C	NPD	NPD	NPD	-	-	mm	EN 12691
Iskunkestävyys +23 °C	NPD	NPD	NPD	-	-	mm	EN 12691
Naulanvarrenrepäisyjujuus	-	-	-	-	-	-	EN 12310-1
pituussuuntaan	250	250	250	250	- 20 %	N	
poikkisuuntaan	250	250	250	250	- 20 %	N	
Sauman kuorintalujuus	NPD	-	-	-	- 20 %	N/50 mm	EN 12316-1
Sauman leikkauslujuus	NPD	NPD	NPD	-	- 20 %	N/50 mm	EN 12317-1
Kylmätaivutettavuus	-	-	-	-	-	-	EN 1109
yläpinta Ø 30 mm	-15	-15	-15	-15	-	°C	
alapinta Ø 30 mm	-10	-10	-10	-10	-	°C	
Tyyppi standardin EN 13969 mukaan	-	NPD	-	-	-	-	
<b>KESTÄVYYS VANHENUKSEN JÄLKEEN</b>							
UV, lämpö ja kosteus -vanhennus	NPD	-	-	-	-	-	EN 1297
Kylmätaivutettavuus lämpövanhennuksen jälkeen	10	-	-	-	-	muutos °C	EN 1296+1109
Lämmönkestävyys lämpövanhennuksen jälkeen	80	-	-	-	-	°C	EN 1296+1110
Vesitiiviyys lämpövanhennuksen jälkeen	-	NPD	-	-	-	-	EN 1296+1128
Vesitiiviyys kemiallisen käsittelyn jälkeen	-	NPD	-	-	-	-	EN 1847+1128
Vesihöyrynläpäisy lämpövanhennuksen jälkeen	-	-	NPD	-	-	-	EN 1296+1931
Vesihöyrynläpäisy kemiallisen käsittelyn jälkeen	-	-	NPD	-	-	-	EN 1847+1931
Veden tunkeutuminen vanhennuksen jälkeen	-	-	-	NPD	-	-	EN 13859-1
Vetolujuus (pit.suunt.) vanhennuksen jälkeen	-	-	-	NPD	-	N/50 mm	EN 13859-1
Vetolujuus (poik.suunt.) vanhennuksen jälkeen	-	-	-	NPD	-	N/50 mm	EN 13859-1
Venymä (pit.suunt.) vanhennuksen jälkeen	-	-	-	NPD	-	%	EN 13859-1
Venymä (poik.suunt.) vanhennuksen jälkeen	-	-	-	NPD	-	%	EN 13859-1

**VAARALLISET AINEET**

NPD NPD NPD NPD

Note 1: Tuote ei sisällä asbestia tai kivihiiltä.

Note 2: Harmonisoihtujen Eurooppalaisten testimenetelmien puuttuessa vaarallisten aineiden pitoisuuksiin ja päästöihin sovelletaan käyttömaan kansallisia määräyksiä tarvittaessa.

NPD = kyseistä ominaisuutta ei ole määritetty

Standardi:	EN 13707	EN 13969	EN 13970	EN 13859-1	Toleranssi	Yksikkö	Menetelmä
Lämmönkestävyys	80	-	-	-	-	°C/2h	EN 1110
Vesihöyrynläpäisy	20000	-	-	20000	-	μ	EN 1931
Dimensiostabiteetti	-0,6	-	-	-0,6	-	%	EN 1107-1
Pintasiroteen irtoaminen	NPD	-	-	-	-	%	EN 12039
Vedenpaineenkestävyys kylmän. jälkeen	-	-	-	-	-	-	EN 13897
pituussuuntaan	NPD	-	-	-	-	%	
poikkisuuntaan	NPD	-	-	-	-	%	
Muotopysyvyys	NPD	-	-	-	-	mm	EN 1108

10. Edellä 1 ja 2 kohdassa yksilöidyn tuotteen suoritusastot ovat 9 kohdassa ilmoitettujen suoritusastojen mukaiset. Tämä suoritusastoilmoitus on annettu 4 kohdassa ilmoitetun valmistajan yksinomaisella vastuulla.

Valmistajan puolesta allekirjoittanut:

Lempäälä 2013-06-10

Ahti Kekonen / Toimitusjohtaja

Versio: 1  
Päivitetty: 06/2013

Valmistajaa varaa itselleen oikeuden muutoksiin ilman erillistä ilmoitusta.

## PRESTANDEDEKLARATION

Nr:

2013-06-10

Version:

1

1. Produkttypens unika identifikationskod:

**K-ES SVETSBAR**

TL3

2. Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4

**K-ES SVETSBAR**

**ALLMÄN BESKRIVNING**

<b>Produkt typ</b>	Underlagspapp	
<b>Installation metod</b>	Svetsbar (+mekanisk infästning vid behov)	
<b>Bitumen</b>	SBS-elastomerbitumen	
<b>Stomme</b>	Polyesterfilt	
<b>Övre ytan</b>	Fin sand	
<b>Undre ytan</b>	Svetsbar SBS-elastomerbitumen belagt med svetsfolie	
<b>Nominell vikt</b>	3,200 kg/m <sup>2</sup> (- 5 %)	
<b>Nominell tjocklek</b>	2,5 mm (± 10 %)	
<b>Längd</b>	10,0 m (- 1 %)	
<b>Bredd</b>	1,0 m (± 1 %)	
<b>Rakhet</b>	max. avvikelse 20 mm/10 m	<i>Uppfyller</i>
<b>Synliga fel</b>	Inga fel	<i>Uppfyller</i>

**Test standard**

EN 1849-1
EN 1849-1
EN 1848-1
EN 1848-1
EN 1848-1
EN 1850-1

3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen:

<b>EN 13707 :2004 + A2 :2009</b>	Flexibla tätskikt - Förstärkta bitumenbaserade tätskikt för tak	
<b>EN 13969 :2004 + A1 :2006</b>	Flexibla tätskikt - Bitumenbaserade fuktspärrar inklusive grundmursskydd	
<b>EN 13970 :2004 + A1 :2006</b>	Flexibla tätskikt - Ångspärrar av bitumen	
<b>EN 13859-1 :2010</b>	Definitioner och karaktäriserande egenskaper för underlagstak -Del 1: Underlagstak för icke sammanhängande taktäckning	

6. Systemet för bedömning och fortlopande kontroll

<b>0809-CPD-0546</b>	<b>2+</b>
<b>0809-CPD-0546</b>	<b>2+</b>

4. Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11.5:

**KATEPAL OY, P.O.Box 33, FI-37501 Lempäälä, Finland, Tel: +358 3 375 9111, Fax: +358 3 375 0974, www.katepal.fi, E-mail: katepal@katepal.fi**

5. Tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12.2:

7. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard:

**SYSTEM 2+:** Det anmälda certifieringsorganet VTT Expert Services No. 0809 har utfört inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik, fortlopande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik enligt system AVCP 2+ och har utfärdat en intyg om överensstämmelse efter tillverkningskontroll.

**SYSTEM 3:**

Anmänt provningslaboratorium VTT Expert Services No. 0809 har utfört bestämning av produkttypen på grundval av typprovning (grundad på den stickprovstagning som utförts av tillverkaren), typberäkning, tabellerade värden eller beskrivande dokumentation av produkten.

8. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats:

behövs inte

9. Angiven prestanda

<b>BRAND EGENSKAPER</b>	<b>Brandklass</b>	<b>Klassificering</b>	<b>Test standard</b>
Utvändig brandpåverkan <sup>1)</sup>	Broof(t2)	EN 13501-5	ENV 1187 (t2)
Reaktion vid brandpåverkan	F	EN 13501-1	EN ISO 11925-2

**ANGIVEN PRESTANDA**

ENLIGT:	0809-CPD-0546				Tolerans	Enhet	Test standard
	EN 13707: 2004 + A2: 2009	EN 13969: 2004 + A1: 2006	EN 13970: 2004 + A1: 2006	EN 13859-1: 2010			
Vattentäthet under tryck	tät	tät	tät	-	-	-	EN 1928 A
Vatten penetration	-	-	-	W1 (200 mm)	-	-	EN 1928 A
Permeabilitet för vattenånga	-	-	20 000	-	-	µ	EN 1931
Maximal draghållfasthet, +23 °C	-	-	-	-	-	-	EN 12311-1
längdriktning	750	750	750	750	- 20 %	N/50 mm	
tvärriktning	450	450	450	450	- 20 %	N/50 mm	
Töjning vid max. draghållfasthet, +23 °C	-	-	-	-	-	-	EN 12311-1
längdriktning	> 30	> 30	> 30	> 30	-	%	
tvärriktning	> 30	> 30	> 30	> 30	-	%	
Motstånd mot statisk belastning	NPD	NPD	-	-	-	N	EN 12730
Slagmotstånd, -10 °C	NPD	NPD	NPD	-	-	mm	EN 12691
Slagmotstånd, +23 °C	NPD	NPD	NPD	-	-	mm	EN 12691
Rivhållfasthet	-	-	-	-	-	-	EN 12310-1
längdriktning	250	250	250	250	- 20 %	N	
tvärriktning	250	250	250	250	- 20 %	N	
Fläkningshållfasthet i fogar	NPD	-	-	-	- 20 %	N/50 mm	EN 12316-1
Skjuvningshållfasthet i fogar	NPD	NPD	NPD	-	- 20 %	N/50 mm	EN 12317-1
Böjlighet vid låg temperatur	-	-	-	-	-	-	EN 1109
upper surface Ø 30 mm	-15	-15	-15	-15	-	°C	
bottom surface Ø 30 mm	-10	-10	-10	-10	-	°C	
Typ enligt EN 13969	-	NPD	-	-	-	-	
<b>BESTÄNDIGHET BAKOM ÄLDNING</b>	-	-	-	-	-	-	
UV-strålning, förhöjd temp. och vatten åldring	NPD	-	-	-	-	-	EN 1297
Böjlighet vid låg temp. bakom åldring i värme	10	-	-	-	-	max drop °C	EN 1296+1109
Asfaltavrinning bakom åldring i värme	80	-	-	-	-	°C	EN 1296+1110
Vattentäthet bakom åldring i värme	-	NPD	-	-	-	-	EN 1296+1128
Vattentäthet bakom kemisk behandling	-	NPD	-	-	-	-	EN 1847+1128
Perm. för vattenånga bakom åldring i värme	-	-	NPD	-	-	-	EN 1296+1931
Perm. för vattenånga bakom kemisk behandling	-	-	NPD	-	-	-	EN 1847+1931
Vatten penetration bakom åldring	-	-	-	NPD	-	-	EN 13859-1
Draghållfasthet (längdriktning) bakom åldring	-	-	-	NPD	-	N/50 mm	EN 13859-1
Draghållfasthet (tvärriktning) bakom åldring	-	-	-	NPD	-	N/50 mm	EN 13859-1
Töjning (längdriktning) bakom åldring	-	-	-	NPD	-	%	EN 13859-1
Töjning (tvärriktning) bakom åldring	-	-	-	NPD	-	%	EN 13859-1
<b>FARLIGA ÄMNER</b>	NPD	NPD	NPD	NPD	-	-	

Note 1: Produkten innehåller inte asbest eller tjära.

Note 2: In the absence of European harmonized test methods, verification and declaration on release/content has to be done taken into account national provisions in the place of use.

NPD = inte bestämd

ANDRA EGENSKAPER	ENLIGT:	EN 13707	EN 13969	EN 13970	EN 13859-1	Tolerans	Enhet	Test standard
Tålighet mot asfaltavrinning vid förhöjd temp.		80	-	-	-	-	°C/2h	EN 1110
Permeabilitet för vattenånga		20000	-	-	20000	-	µ	EN 1931
Dimensionsstabilitet		-0,6	-	-	-0,6	-	%	EN 1107-1
Skyddsbeläggningens vidhäftning		NPD	-	-	-	-	%	EN 12039
Vattentäthet efter töjning vid låg temperatur		-	-	-	-	-	-	EN 13897
längdriktning		NPD	-	-	-	-	%	
tvärriktning		NPD	-	-	-	-	%	
Dim.stabilitet vid cykliska temperaturväxlingar		NPD	-	-	-	-	mm	EN 1108

9. restandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9. Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av:

Lempäälä 2013-06-10

Ahti Kekonen / Managing director

Version: 1  
Updaterad: 06/2013

Tillverkaren förbehåller sig rätten att ändra innehållet utan separat meddelande.